

Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima



Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima предназначен для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к электрооборудованию с контактными гнездами штифтового типа (автоматическим выключателям, УЗО, клеммным блокам и т. п.).

Опрессовка штыревых плоских изолирующих наконечников выполняется поверх ПВХ-манжеты, а не металлической втулки, как у втулочных наконечников.



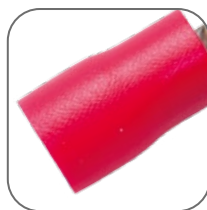
Обжатие в считанные секунды специальными пресс-клещами позволяет существенно сэкономить время монтажа



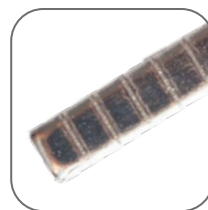
Незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников (упрощает процесс монтажа – меньше усилие)



Материал наконечника: медь марки М1
Покрытие: электролитическое лужение



Материал изоляции: самозатухающий ПВХ.
Класс V-0 по UL94



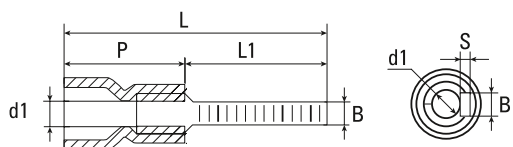
Поперечные засечки на лопатке контактной части увеличивают механическую прочность соединения

| Наименование | Цвет манжеты | Сечение проводника, мм ² | Ток, А | Размеры, мм | | | | | | Артикул упаковка по 50 шт. |
|---------------------------|--------------|-------------------------------------|--------|-------------|----------------|-------|----------------|------|------|-------------------------------|
| | | | | L | L ₁ | P | d ₁ | B | S | |
| НШПИ 0.25-1.5 EKF PROxima | Красный | 0.25-1.5 | 19 | 20,00 | 10,00 | 10,00 | 1,70 | 2,40 | 0,80 | nshpi-0.25-1.5 |
| НШПИ 1.0-2.5 EKF PROxima | Синий | 1.0-2.5 | 27 | 20,00 | 10,00 | 10,00 | 2,30 | 2,40 | 0,80 | nshpi-1.0-2.5 |
| НШПИ 2.5-6.0 EKF PROxima | Желтый | 2.5-6.0 | 48 | 28,00 | 14,00 | 14,00 | 3,40 | 4,00 | 1,00 | nshpi-2.5-6.0 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры | Значения |
|------------------------------|--------------------------------|
| Номинальное напряжение, В | 660 |
| Материал контактной части | Медь марки М1 |
| Покрытие | Электролитическое лужение |
| Материал манжеты | ПВХ, не распространяет горение |
| Класс | V-0 по UL94 |
| Температура эксплуатации, °С | От -55 до +135 |

Габаритные и установочные размеры



Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выберите наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а так-

- же условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.
- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недопрессовку.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещах устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.